
 НЕФТЕНА КОМПАНИЯ “ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас” АД	<b>ФИРМЕНА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	<b>ФТС 1 – 75</b>

## 1. Технически изисквания

№	Показатели	Дименсия	Норма		Методи за изпитване
			min	max	
1.	Цвят			1,5	ASTM D 1500
2.	Корозия на медна пластинка (3h при 50 °C)	bal	-	1	БДС EN ISO 2160 ASTM D 130
3.	Плътност при 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	820,0	845,0	БДС EN ISO 3675 ASTM D 1298 БДС EN ISO 12185
4.	Пламна температура	°C	58	-	БДС EN ISO 2719 ASTM D 93
5.	Гранична температура на филтруемост през студен филтър, CFPP <ul style="list-style-type: none"> <li>• лято</li> <li>• зима</li> </ul>	°C	-	plus 5 minus 15	БДС EN 116 IP 309
6.	Фракционен състав <ul style="list-style-type: none"> <li>- 50 (V/V) % дестилат при               <ul style="list-style-type: none"> <li>• лято</li> <li>• зима</li> </ul> </li> <li>- 90 (V/V) % дестилат при               <ul style="list-style-type: none"> <li>• лято</li> <li>• зима</li> </ul> </li> <li>- 95 (V/V) % дестилат при               <ul style="list-style-type: none"> <li>• зима</li> </ul> </li> </ul> <b>Или</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• до 250 °C дестилат</li> <li>• до 350 °C дестилат</li> <li>• до 370 °C дестилат</li> </ul>	°C			БДС EN ISO 3405 ASTM D 86
7.	Съдържание на сяр	% (m/m)	-	0,0010	БДС EN ISO 20846 ASTM D 5453
8.	Коксов остатък (на 10 % остатък от дестилация)	% (m/m)	-	0,30	БДС EN ISO 10370 ASTM D 4530
9.	Кинематичен вискозитет при 20 °C <b>ИЛИ</b> Кинематичен вискозитет при 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	2,5 2,00	8,0 4,50	БДС EN ISO 3104 ASTM D 445
10.	Пепел	% (m/m)	-	0,01	БДС EN ISO 6245 ASTM D 482

Ревизия 02	Влиза в сила от: 07.11.2014г.	Стр. 1 от 2
------------	-------------------------------	-------------

 НЕФТЕНА КОМПАНИЯ “ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас” АД	<b>ФИРМЕНА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	<b>ФТС 1 – 75</b>

11.	Цетанов индекс		50,0	-	ASTM D 976
12.	Цетаново число		49,0	-	БДС EN ISO 5165 ASTM D 613
13.	Механични примеси и вода	% (V/V)	-	0,05	ASTM D 2709
	<b>Или</b>				
14.	Вода	mg/kg	-	200	БДС EN ISO 12937
	<b>И</b> Механични примеси	mg/kg	-	24	IP 440
15.	Окислителна стабилност	g/m <sup>3</sup>	-	25	БДС EN ISO 12205 ASTM D 2274
16.	Смазваща способност (wsd 1,4) при 60 °С	µm	-	460	БДС ISO 12156-1
17.	Полициклени ароматни въглеводороди	% (m/m)	-	8	БДС EN 12916

лято – от 16. 04 до 15. 10                      зима – от 16. 10 до 15. 04

## 2. Описание на продукта

Продуктът е лесно запалима течност. Предназначен е за двигатели с компресионно запалване за извънпътна техника и трактори.

## 3. Метод на производство и вземане на проби

3.1 Получава се чрез смесване на дестилатни фракции от първична и вторична преработка на нефт. Допуска се влагане на присадки.

3.2 Вземането на проби се извършва на партиди съгласно БДС EN ISO 3170.

“Партида” е количество от един вид или марка течно гориво, еднородно по качествените си показатели, произведено по една и съща технология, съхранявано в един или повече резервоари и съпроводено с един документ за изпитване.

## 4. Съхранение

В затворени резервоари.

## 5. Транспорт и документация

5.1 Транспортирането се извършва с танкери, авто- и ж.п. цистерни, отговарящи на изискванията за превоз на течни запалими вещества.

5.2 Съгласно класификацията на ООН продукта е с UN №1202.

5.3 Всяко експедирано количество гориво за извънпътна техника се придружава от Декларация за съответствие, съгласно Наредбата за изискванията за качеството на течните горива, условията, реда и начина на техния контрол.

5.4 За всяка партида гориво за извънпътна техника и трактори се издава Протокол или Сертификат за изпитване с резултатите от анализите по т.1.

5.5 На потребителя се предоставя Информационен лист за безопасност (SDS) на продукта, преди или по време на първата доставка.

край

Ревизия 02	Влиза в сила от: 07.11.2014г.	Стр. 2 от 2
------------	-------------------------------	-------------